

# 仕 様 書

## 1 総 則

本仕様書は、第一管区海上保安本部(以下「当部」という。)が調達する第一伸縮ブーム1個ほか8点買入について適用する。

## 2 件 名

第一伸縮ブーム1個ほか8点買入

## 3 仕 様

内訳書のとおり

番号1～5については製造メーカー純正品に限る。

番号6～9については同等品可とする。

## 4 検 査

納入に当たっては、検査職員の検査をもって納入完了とする。

## 5 納入場所

内訳書のとおり

## 6 納入期限

令和8年1月 30 日

## 7 同等品の確認

納入する物品が同等品の場合は、事前に同等品であることを証明するカタログ等の資料を添え、当部担当職員の確認を受けること。

## 8 その他

(1) 納入にかかる運搬賃は、本契約に含むものとする。

(2) 重量物についてはクレーン、フォークリフト等を手配の上、納入先担当官の指示に従い搬入すること。

(3) 製造メーカー等の都合により部品番号等の変更があった場合は、要求する部品の後継部品を納入すること。

(4) 本仕様書に定めがない事項及び本仕様書に疑義が生じた場合は、当部担当職員と協議しその指示に従うこと。

(5) 支払条件 検査合格後、一括払い

(6) 第一管区海上保安本部入札・見積者心得を遵守すること。

(7) 本仕様書の条件に定めがない事項は、「第一管区海上保安本部入札・見積者心得」に準拠するものとする。

# 内 訳 書

番号	品 目	規 格	単位	数量	製造メーカー等	供用先 納入場所	
						おくしり	ちとせ
						北海道内の別途指定場所	留萌海上保安部
						数量	数量
1	第一伸縮ブーム	CPTA0057	個	1	関ヶ原製作所 PK18500MA	1	
2	第二伸縮ブーム	CPTA0163	個	1	関ヶ原製作所 PK18500MA	1	
3	第一伸縮シリンダー	UP3217NM	個	1	関ヶ原製作所 PK18500MA	1	
4	第二伸縮シリンダー	UP3217NM	個	1	関ヶ原製作所 PK18500MA	1	
5	ストリッジブロック	EV3388	個	1	関ヶ原製作所 PK18500MA	1	
6	油圧ホース	NW16-3250 RA20S-RA20S	本	2	関ヶ原製作所 PKM350/10		2
7	油圧ホース	NW6-3600	本	1	関ヶ原製作所 PKM350/10		1
8	防振ゴム	KA-25	個	4	関ヶ原製作所 PKM350/10		4
9	予備継手	GZ-20S	個	1	関ヶ原製作所 PKM350/10		1